

Ultramid® A3K6
PA66-GB30

BASF

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	1.6 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	1.5 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	4500 / 2300	MPa	ISO 527
断裂应力	80 / 50	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3 / 20	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	25 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	25 / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	4 / 8	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	3 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	260 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	120 / *	°C	ISO 75-1/-2

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 1MHz	3.5 / -	-	IEC 62631-2-1
体积电阻率	1E13 / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
相对漏电起痕指数	550 / -	-	IEC 60112

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	6.5 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	2.1 / *	%	类似ISO 62
密度	1360 / -	kg/m³	ISO 1183
堆积密度	700	kg/m³	-

模塑测量的特殊性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
粘数.	145 / *	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	280 - 300	°C	-
模具温度	80 - 90	°C	-

特征

加工方法

注塑

特征

低翘曲

供货形式

粒料

应用

汽车